

DICHIARAZIONE

ai sensi dell'art. 14, **comma 1, lett. d),e)** e del **comma1-ter** del D.Lgs. n. 33/2013

Il sottoscritto ING. STEFANO VOLPI

con riferimento all'incarico di **DIRETTORE TECNICO**
presso GESAM RETI SPA

consapevole

- della responsabilità penale prevista ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;
- che la presente dichiarazione sarà pubblicata nella sezione Amministrazione Trasparente sul sito web istituzionale di GESAM RETI SPA e che dovrà essere rinnovata con cadenza annuale

DICHIARA

1) Relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lett. d):

di NON ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati;

2) Relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lett. e):

di NON ricoprire altri incarichi presso enti pubblici o privati con oneri a carico della finanza pubblica;

DICHIARA ALTRESI'

3) Relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1-ter:

che nel corso dell'anno 2025 ha percepito i seguenti emolumenti complessivi posti a carico della finanza pubblica: euro 0 (ZERO)

4) Dichiarazioni ulteriori:

dichiara inoltre di essere informato che la presente dichiarazione sarà pubblicata nella sezione Amministrazione Trasparente (AT) del sito istituzionale di GESAM RETI SPA;
 si impegna, altresì, a trasmettere non oltre il 30 marzo di ciascun anno analoga dichiarazione aggiornata, salvo diversa e/o ulteriore indicazione di GESAM RETI SPA.

Lucca, 30 Gennaio 2026

F.to: STEFANO VOLPI