

DICHIARAZIONE

ai sensi dell'art. 14, **comma 1, lett. d), e)** del D.Lgs. n. 33/2013

Il sottoscritto LORENZO LUCATELLI

con riferimento all'incarico di **VICEPRESIDENTE E CONSIGLIERE DELEGATO NEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE** presso GESAM RETI SPA

consapevole

- della responsabilità penale prevista ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;
- che la presente dichiarazione sarà pubblicata nella sezione Amministrazione Trasparente sul sito web istituzionale di GESAM RETI SPA e che dovrà essere rinnovata con cadenza annuale

DICHIARA

1) Relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lett. d):

di NON ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati;

2) Relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lett. e) con riferimento ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

di NON ricoprire altri incarichi presso enti pubblici o privati con oneri a carico della finanza pubblica;

DICHIARA ALTRESÌ

3) Relativamente a quanto disposto dal D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lett. e) con riferimento ai compensi spettanti per altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

che nel corso dell' **ANNO 2024** ha percepito i seguenti emolumenti complessivi posti a carico della finanza pubblica: **EURO 0 (ZERO)**

4) Dichiarazioni ulteriori:

dichiara inoltre di essere informato che la presente dichiarazione sarà pubblicata nella sezione Amministrazione Trasparente (AT) del sito istituzionale di GESAM RETI SPA;

si impegna, altresì, a trasmettere non oltre il 30 marzo di ciascun anno analoga dichiarazione aggiornata, salvo diversa e/o ulteriore indicazione di GESAM RETI SPA.

Data: 27 Marzo 2025

F.to: LORENZO LUCATELLI